

FIL-A-GEHR PEEK®

Filamente für den professionellen 3D-Druck

Technische Daten

MVR ^{*)} <i>ISO 11357 380°C / 5 kg</i>	4,75 cm ³ / 10 min
Streckspannung <i>ASTM D638</i>	94,5 MPa
E-Modul <i>ASTM D638</i>	3500 MPa
Dichte <i>ASTM D792</i>	1290 kg / m ³
Wasseraufnahme <i>ASTM D570</i>	0,10%
Wärmeformbeständigkeit <i>ASTM D648</i>	157 °C
Trocknung	3 - 4 h 130-140 °C

Daten vom Rohstoff entnommen
*) Daten gemessen am Halbzeug

Druckempfehlungen

Optimale Düsentemperatur	380 - 410 °C
Bauraum-Temperatur	~ 180 °C
Druckuntergrund	BuildTak Platte

