

FIL-A-GEHR ABS®

Filamente für den professionellen 3D-Druck

Technische Daten

MVR ISO 1133, 220 °C/10 kg	31 cm ³ / 10 min
Kerbschlagzähigkeit (Izod) ISO 180/A	15 kJ / m ²
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) ISO 179	15 kJ / m ²
Streckspannung ISO 527	46 MPa
E-Modul ISO 527	2400 MPa
Kugeldruckhärte ISO 2039-1	105 MPa
Wärmeformbeständigkeit HDT A ISO 75	94 °C
Dichte ISO 21183	1050 kg / m ³
Schmelzbereich ISO 294	230-260 °C



Bearbeitungsrichtlinien

Optimale Düsentemperatur	245 °C
Druckbett-Temperatur	110 °C

Zugversuch ISO 527, Schichtenhaftung

Material	Orientierung im Bauraum	Prüfkörper	Zugfestigkeit	E-Modul
FIL-A-GEHR ABS® natur	xy-Richtung		23,3 MPa	1266 MPa
FIL-A-GEHR ABS® natur	z-Richtung		20,5 MPa	1733 MPa
FIL-A-GEHR ABS® schwarz	z-Richtung		24,5 MPa	1883 MPa

Zur Ermittlung der FIL-A-GEHR ABS® Daten wurden ISO 527 Prüfkörper mit 20% Infill und folgenden Parametern gedruckt: T_{Druck} 245 °C, T_{Bett} 110 °C, Schichtstärke 0,2 mm, Outlines 3, Düsendurchmesser 0,5 mm, Wandstärke 1,5 mm, rechteckig-lineares Infillmuster, Druckgeschwindigkeit 50 mm/s, Multiplier 100, Slicer Simplify3D