

FIL-A-GEHR PA12®

Filamente für den professionellen 3D-Druck

Technische Daten

MVR <i>ISO 11357 235 °C / 5 kg</i>	8 cm ³ / 10 min
Kerbschlagzähigkeit (Charpy +23°) <i>ISO 179</i>	11 KJ / m ²
Streckspannung <i>ISO 527</i>	43 Mpa
E-Modul <i>ISO 527</i>	1440 Mpa
Dichte <i>ISO 1183</i>	1010 kg / m ³
Schmelzpunkt <i>ISO 11357</i>	180 °C
Trocknung	4 - 6 h 80 °C

Daten vom Rohstoff entnommen



Druckempfehlungen

Optimale Düsentemperatur	245-260 °C
Druckbett-Temperatur	110 °C
Druckuntergrund	Pertinaxplatte