

FIL-A-GEHR PLA®

Filamente für den professionellen 3D-Druck

Technische Daten

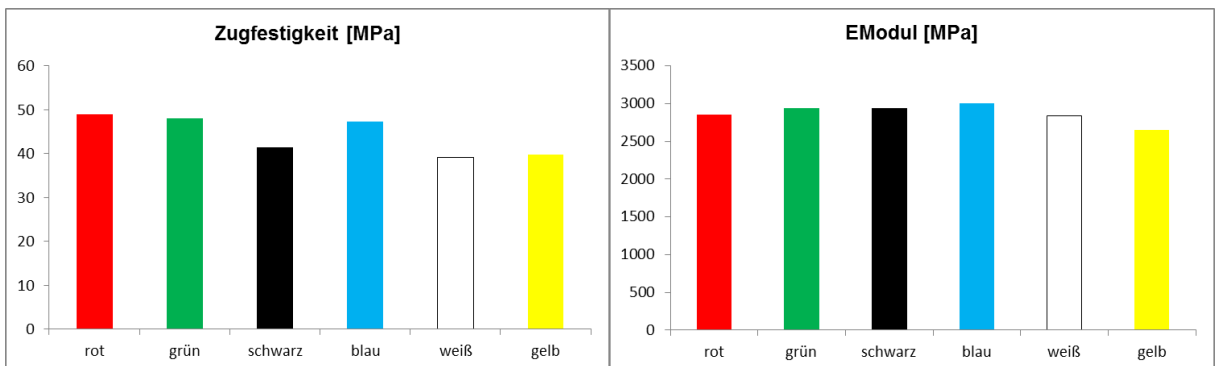
MVR 190 °C/2,16 kg	2,35 cm³ / 10 min
Streckspannung ISO 527	70,4 MPa
E-Modul ISO 527	3380 MPa
Dichte ISO 21183	1240 kg / m³
Schmelzpunkt ISO 294	152 °C



Druckempfehlungen

Optimale Düsentemperatur	223 °C
Druckbett-Temperatur	65 °C

Zugversuch ISO 527, Schichtenhaftung



Zugfestigkeit FIL-A-GEHR PLA® je Farbe

EModul FIL-A-GEHR PLA® je Farbe

Zur Ermittlung der FIL-A-GEHR PLA® Daten wurden ISO 527 Prüfkörper mit 20% Infill und folgenden Parametern stehend gedruckt: $T_{\text{Druck}} 223 \text{ °C}$, $T_{\text{Bett}} 65 \text{ °C}$, Schichtstärke 0,2 mm, Outlines 3, Düsendurchmesser 0,5 mm, Wandstärke 1,5 mm, rechteckig-lineares Infillmuster, Druckgeschwindigkeit 50 mm/s, Multiplier 100, Slicer Simplify3D