

## FIL-A-GEHR PPA®

Filamente für den professionellen 3D-Druck

### Technische Daten

MVR <i>ISO 1133 275 °C / 5 kg</i>	12 cm <sup>3</sup> / 10 min
Kerbschlagzähigkeit (Charpy +23°) <i>ISO 179</i>	8 KJ / m <sup>2</sup>
Streckspannung <i>ISO 527</i>	85 MPa
E-Modul <i>ISO 527</i>	3000 MPa
Dichte <i>ISO 1183</i>	1180 kg / m <sup>3</sup>
Wasseraufnahme <i>ähnlich ISO 62</i>	7%
Feuchtigkeitsaufnahme <i>ähnlich ISO 62</i>	2%
Glasübergangstemperatur Tg <i>ISO 11357</i>	125 °C
Trocknung	16 - 20 h 80 °C

Daten vom Rohstoff entnommen

### Druckempfehlungen

Optimale Düsentemperatur	260-275 °C
Druckbett-Temperatur	110 °C
Druckuntergrund	Pertinaxplatte

