

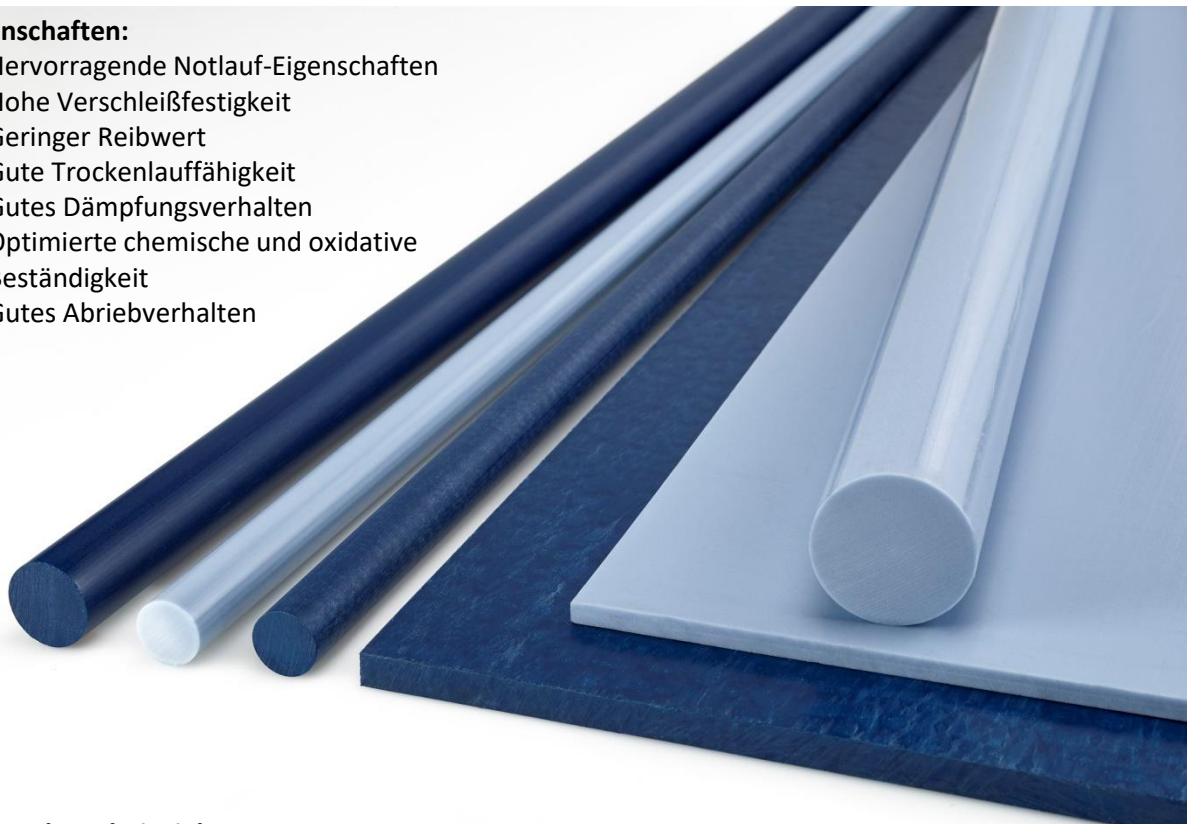
GLIDE-GEHR POM-10PE[®] und GLIDE-GEHR POM-10PE-TF[®]

Gleitzähmodifizierte Werkstoffe mit hervorragenden Notlauf-Eigenschaften

GLIDE-GEHR POM-10PE[®] und GLIDE-GEHR POM-10PE-TF[®] gehören zu der Gruppe der gleitzähmodifizierten Kunststoffe und sind Werkstoffe, bei denen das tribologische Verhalten (Reibung) mittels eingearbeiteter Festschmierstoffe optimiert wurde.

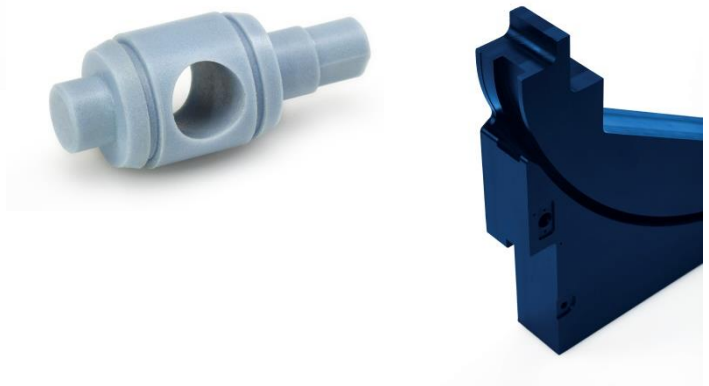
Eigenschaften:

- Hervorragende Notlauf-Eigenschaften
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Geringer Reibwert
- Gute Trockenlauffähigkeit
- Gutes Dämpfungsverhalten
- Optimierte chemische und oxidative Beständigkeit
- Gutes Abriebverhalten



Anwendungsbeispiele:

- Gleitlager
- Kurvenscheiben
- Kettenführungen
- Press-Unterlagen
- Rollenbahnen
- Montage-Halterungen
- Ventil- und Hahnteile...

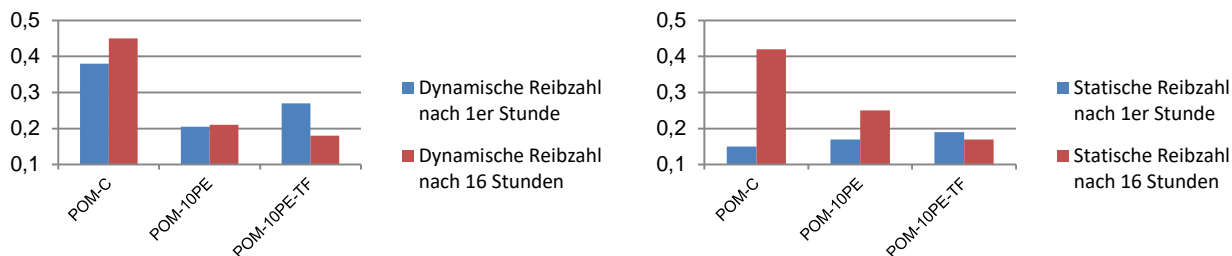


Kennzahlen:

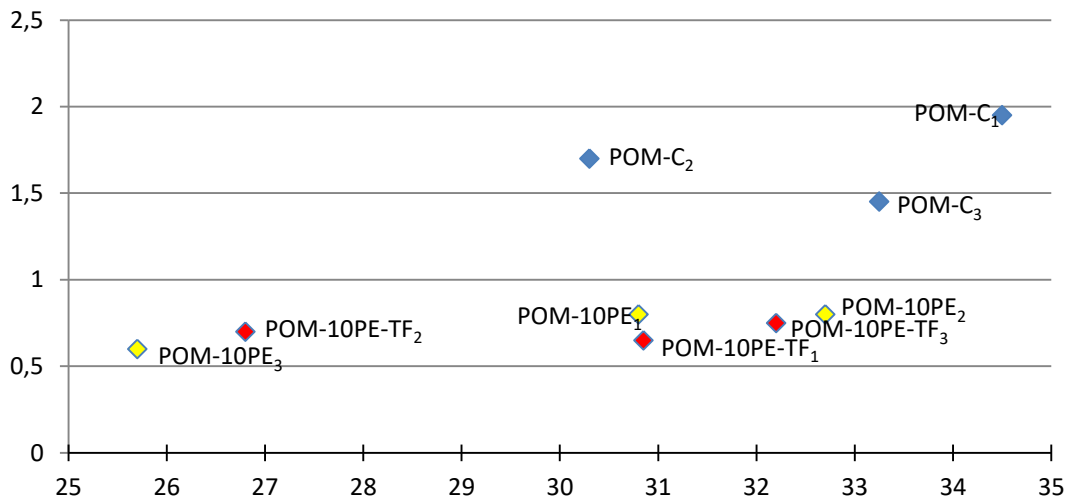
	GLIDE-GEHR POM-10PE®	GLIDE-GEHR POM-10PE-TF®
Basiswerkstoff	POM-C	POM-C
Füllung	10 % PE-UHMW	10 % PE-UHMW und 10 % PTFE
Zulassung (Rohstoffe)	FDA	FDA
Farbe	hellblau	dunkelblau
HDT/A (°C)	120	-
E-Modul (MPa)	2160	2000
p-v-Wert	18	20
Heißwasserbeständigk. (Temp. ≥ 60 °C)	ja	ja

Unsere aktuellen
Lagerbestände finden
Sie unter:
www.gehr.de

Reibzahlen der Werkstoffe:



Scheibentemperatur (°C, X-Achse) versus spez. Verschleißkoeffizient (10⁻⁶ mm³/Nm, Y-Achse)



bei höheren Temperaturen könnten sich die Verschleißparameter ändern; gemessen nach Versuchsende
Versuchsnummer 1,2 und 3

Bedienungshinweise:

Bei der spanabhebenden Bearbeitung der zuvor getemperten Halbzeuge muss eine thermische Überbeanspruchung (Kunststoffe sind generell schlechte Wärmeleiter) vermieden werden, da sich sonst eine unruhige oder schuppige Oberfläche bilden könnte. Basierend auf den eingearbeiteten Feststoffschmierpartikeln ist die Herstellung von sehr geringen Rautiefen nur bedingt möglich. In der Verbindungstechnik haben sich neben dem Heizelementschweißen auch Klebungen mit Haftklebstoffen bewährt, da die hohe chemische Beständigkeit resistent gegen die meisten Lösungsmittelklebstoffe ist. Das Aktivieren der Oberflächen (Coronabehandlung, Primer-Auftrag oder Beizen) unterstützt hierbei die erzielbare Festigkeit.