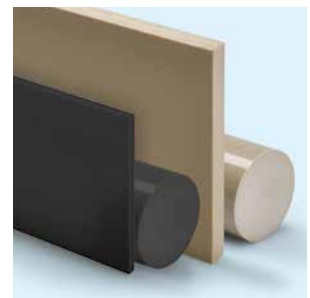
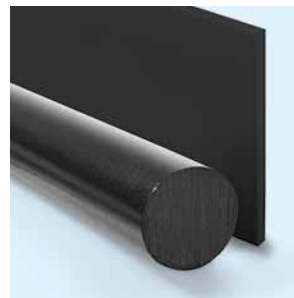


MEDI-GEHR®

Thermoplastische Halbzeuge für die Medizintechnik



» GEHR – HIGHTECH HAT BEI UNS TRADITION.

Seit mehr als 85 Jahren gehört das Familienunternehmen GEHR zu den weltweit führenden Herstellern von thermoplastischen Halbzeugen. In unseren Niederlassungen rund um die Welt produzieren und vertreiben wir ein breites Sortiment an extrudierten Stäben, Platten, Rohren, Profilen und Filamenten.

Unsere langjährige Erfahrung und die Erfüllung höchster Qualitätsstandards machen uns zu einem zuverlässigen Partner auch da, wo es um die Entwicklung besonders anspruchsvoller Hochleistungskunststoffe geht.

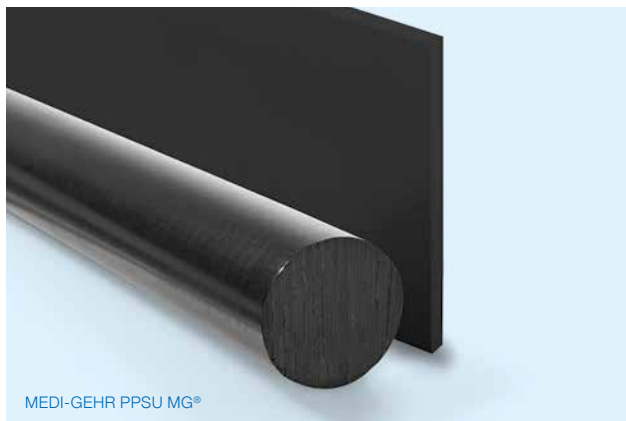
MEDI-GEHR® – HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFFE FÜR DIE MEDIZINTECHNIK

Nach unserer jahrzehntelangen Erfahrung als Zulieferer der Medizinbranche (Blutabsaugrohre, Wundröhrchen, u.a.) war es ein logischer Schritt, mit der Produktlinie MEDI-GEHR® unser Sortiment um Halbzeuge zu erweitern, die den besonderen und stetig steigenden Qualitäts- und Sicherheitsmaßstäben im medizintechnischen Bereich gerecht werden.

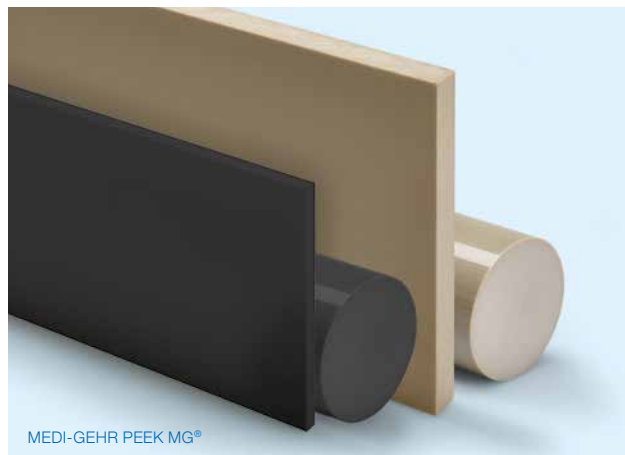
UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

Dazu wurden unser Firmensitz in Mannheim und der amerikanische Produktionsstandort in Philadelphia gemäß den Anforderungen an ein Medizinprodukte-Managementsystem nach Qualitätsstandard ISO 13485 für die Halbzeug-Fertigung zertifiziert. An beiden Standorten produzieren wir folgende Halbzeuge: MEDI-GEHR PEEK MG®, MEDI-GEHR PPSU MG®, MEDI-GEHR PP MG HT® sowie MEDI-FIL-A-GEHR PEEK MG®.

Sämtliche für die Medical-Grade-Produkte verwendeten Rohstoffe sind lebensmittelkonform (FDA, EU 10/2011).



MEDI-GEHR PPSU MG®



MEDI-GEHR PEEK MG®

Alle MEDI-GEHR® Produkte sind geeignet für medizinische und pharmazeutische Anwendungen mit direktem Körperkontakt mit Gewebe, Knochen, Haut und Schleimhaut bis zu 24 Stunden. Sie wurden durch unabhängige, akkreditierte Prüflabore getestet sowie bewertet und erfüllen folgende Anforderungen zur Biokompatibilität:

- » ISO 10993-1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems
- » ISO 10993-5: Prüfungen auf In-vitro-Zytotoxizität
- » ISO 10993-12: Probenvorbereitung und Referenzmaterialien
- » ISO 10993-18: Chemische Charakterisierung von Werkstoffen
- » USP Class VI

Produktionsbegleitend prüfen wir unsere Halbzeuge mittels Ultraschall auf Fehlstellen und Lunkenfreiheit. Damit erfüllen wir als Hersteller eine besondere Sorgfaltspflicht, die Medizinprodukte-Herstellern die Zulassung ihrer Endprodukte erleichtert, indem Kosten und Zeitaufwand reduziert werden können. Auch die Rückverfolgbarkeit der Lagerware, die unsere Produktionsstätten verlässt, wird bei uns großgeschrieben. Im Übrigen orientieren wir uns an der VDI-Richtlinie für „Medical-grade Plastics“.

Mit den bereits implementierten Managementsystemen ISO 9001 Qualität, ISO 14001 Umwelt, ISO 50001 Energie, ISO 45001 Arbeits- und Gesundheitsschutz und jetzt mit der Medizin Zertifizierung gehören wir zu einem Kreis von hochqualifizierten Unternehmen, die in der Lage sind, anspruchsvolle Branchen zu beliefern. Wir freuen uns, nun auch auf dem Markt für Medizintechnik neue Kundengruppen erschließen zu können.

UNSERE SONDERFERTIGUNG

Besonders stolz sind wir darauf, dass wir neben unserer Lagerware auch individuelle Kundenlösungen realisieren können. Sprechen Sie uns gerne an!



MEDI-GEHR PP MG HT®



MEDI-FIL-A-GEHR PEEK MG®

UNSERE MEDI-GEHR® LAGERWARE IN DER ÜBERSICHT

mm		Stäbe	Platten
		2.000	610 x 3.000
MEDI-GEHR PP MG HT®	weiß	25	15
		40	20
		50	30
		60	40
		3.000	620 x 3.000
MEDI-GEHR PPSU MG®	schwarz	20	20
RADEL® R-5500 BK 937		25	25
		32	35
		40	40
		50	50
MEDI-GEHR PEEK MG®	natur	16	16
KETASPIRE® KT 820 NT		20	20
		32	25
		36	
		50	
		60	
KETASPIRE® KT-820 NT BK95	schwarz	16	16
		20	20
		32	25
		36	
		50	
		60	
MEDI-FIL-A-GEHR PEEK MG®	natur	1,75 mm	

1-kg-Spule

Die MEDI-GEHR®-Produkte sind nicht für die Verwendung in Implantaten bestimmt, unabhängig von der Anwendungsdauer. GEHR kann keine Aussage treffen hinsichtlich der Eignung der Halbzeuge in bestimmten Anwendungen. Die alleinige Verantwortung für die Bewertungen und Zulassungen der Endprodukte für die vorgesehenen Anwendungen sowie die Einhaltung der jeweiligen Anforderungen liegt ausschließlich beim Hersteller des Endproduktes bzw. dem Inverkehrbringer.

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.





Hauptsitz Mannheim

DEUTSCHLAND

GEHR GmbH
Casterfeldstraße 172
68219 Mannheim

Tel.: +49 621 8789-0
Fax: +49 621 8789-200
E-Mail: info@gehr.de
www.gehr.de

USA

GEHR Plastics Inc.
Naamans Creek Center
24 Creek Circle
Boothwyn, PA 19061

Tel.: +1 610 497-8941
Fax: +1 610 497-8901
E-Mail: info@gehrplastics.com
www.gehrplastics.com



Qualitätsmanagement
ISO 9001



Qualitätsmanagement
Medizinprodukte
ISO 13485



Umweltmanagement
ISO 14001



Energiemanagement
ISO 50001



Arbeitsschutzmanagement
ISO 45001

PLASTICS
ENGINEERED BY **GEHR**