

Produkt-Handhabung-Informationsblatt

GEHR PMMA[®]

1. Hersteller

GEHR GmbH
Casterfeldstraße 172
68219 Mannheim
Deutschland
Tel. +49 621 8789-0
Fax +49 621 8789-200
Info@gehr.de
www.gehr.de

2. Produktbeschreibung

Erzeugnis	Technisches Halbzeug
Kurzzeichen	PMMA
Charakterisierung	Thermoplastischer Kunststoff
Hauptbestandteile	Polymethylmethacrylat, ggf. Pigmente, Stabilisatoren und Additive
Kennzeichnungspflichtige Bestandteile	keine
Klassifizierung nach REACH	Erzeugnis

3. Eigenschaften

Form / Zustand	Rundstäbe, Profile, Rohre / fest
Farbe	transparent, andere Farben möglich
Geruch	geruchlos
Dichte	1,15 – 1,2 g/cm ³
Schmelzbereich	ca. 130 °C
Thermische Zersetzung	≥ 300 °C
Zündtemperatur	≥ 390 °C
Wasserlöslichkeit	unlöslich

Gefahren keine besonderen Gefahren für Mensch und Umwelt

Zu vermeidende Stoffe Säuren, Laugen, stark oxidierende Lösungsmittel

4. Handhabung und Lagerung

Bearbeitung Das Halbzeug kann mit handelsüblichen Maschinen und Werkzeugen bearbeitet werden. Vor der Bearbeitung sollte das Produkt mindestens 24 h im Normklima gelagert werden. Späne sind während der Bearbeitung zu entfernen um einer Rutschgefahr vorzubeugen. Örtliche Arbeitsplatzbezogene Staubgrenzwerte sind zu berücksichtigen. Für eine geeignete Absaugung bzw. Entlüftung an den Bearbeitungsmaschinen ist zu sorgen. Eine Schutzbrille ist während der spanenden Bearbeitung zu tragen. Allgemeine Staubgrenzwerte: A-Staub (3 mg/m³; TRGS 900; DE); E-Staub (10 mg/m³; TRGS 900; DE).

Lagerung Die Halbzeuge sollten vor von außen einwirkenden Schädigungen geschützt werden. Direkte Sonneneinstrahlung, UV-Strahlen, ionisierende Strahlungen, Chemikalienkontakt, usw. sollten vermieden werden.

Schutzmaßnahmen Die allgemeinen industriellen Sicherheitsempfehlungen sollten berücksichtigt werden. Eine thermische Schädigung sollte bei der Bearbeitung vermieden werden.

5. Hinweise zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel Wassersprühstrahl, Schaum, Trockenmittel, Kohlendioxid

Mögliche Verbrennungsprodukte Kohlendioxid (CO₂), Kohlenmonoxid (CO). Die Entstehung weiterer Spalt- und Oxidationsprodukte hängt von den Brandbedingungen ab. Unter bestimmten Brandbedingungen sind Spuren anderer giftiger Stoffe nicht auszuschließen.

Besondere Schutzausrüstung Umluft unabhängiges Atemschutzgerät tragen.

Weitere Hinweise Brandrückstände und kontaminiertes Löschwasser entsprechend behördlichen Vorschriften entsorgen.

6. Entsorgung

EU Abfall Katalog Nicht verunreinigtes Material (Abschnitte und Abfall) ist gemäß dem europäischen Abfallkatalog (EAK) nicht als gefährlich eingestuft. Folgende Abfallschlüsselnummern können u.a. verwendet werden:

070213	Abfälle aus Herstellung, Zubereitung, Vertrieb und Anwendung (HZVA)
120105	Kunststoffspäne und -drehspäne
57129	sonstige ausgehärtete Kunststoffabfälle (Österreich)

Restmüll

Die Möglichkeit einer Wiederverwertung ist zu prüfen. Das Material kann unter Beachtung der örtlichen Vorschriften wie Hausmüll abgelagert oder einer geeigneten Verbrennungsanlage zugeführt werden. Der Werkstoff enthält keine Pigmente oder Stabilisatoren auf Kadmiumbasis. Er ist nicht biologisch abbaubar, hat aber, aufgrund derzeitiger Kenntnisse, keine negativen Auswirkungen auf die Umgebung.

7. Kennzeichnung und Vorschriften

Kennzeichnung	nicht Kennzeichnungspflichtig
Sonstige Richtlinien	-
Transportvorschriften	kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften

8. Sonstige Angaben

Gemäß der EG-Richtlinie 1907/2006/EG (REACH), handelt es sich bei unseren Halbzeugen um Erzeugnisse, die nicht registrierungspflichtig sind. Die europäische Verordnung (EV) über Chemikalien, die am 01. Juni 2007 in Kraft getreten ist, schreibt Sicherheitsdatenblätter (SDB) nur für gefährliche Stoffe und Präparate vor. Unsere Produkte sind nach REACH jedoch Erzeugnisse, daher gilt keine SDB-Vorschrift

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Halbzeuge in eigener Verantwortung zu beachten.